

Rundtisch RT2A 075

**Handling, Montagetechnik, Bearbeitungstechnik
Laserbearbeitung, etc.
... auch für Ihre Anwendungen**

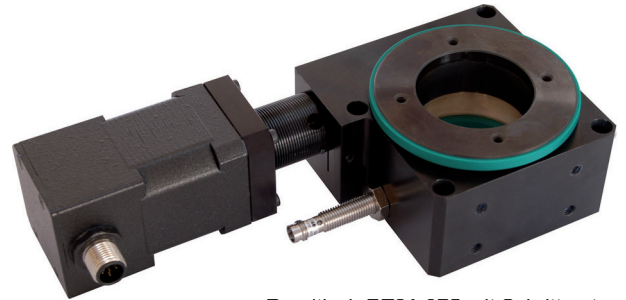
- ✓ *wartungsfrei*
- ✓ *komplett abgedichtet*
- ✓ *einfache Justage*

Rundtisch RT2A 075

Die Baureihe RT2A 075 zeichnet sich durch kompakte Bauart mit integrierter Präzisions-Wälzlagerung und Schneckentrieb aus.

Der Rundtisch ist komplett abgedichtet und kann in allen Einbaulagen betrieben werden. Zur Montage stehen Standardbohrbilder zur Verfügung.

Die Drehbereichsbegrenzung erfolgt über einen Endschalter (PNP-Öffner, 2-kanalig). Der Endschalter kann auch als Referenzpunktschalter genutzt werden.



Rundtisch RT2A 075 mit Schrittmotor

Werkstoff

- Gehäuse: Aluminium schwarz anodisiert
- Drehteller: Stahl

Lager

- Integrierte Wälzlager mit hohen Momentsteifigkeiten, Rundlauf- und Plangenaugigkeit

Antrieb

- Nicht selbsthemmender Schneckentrieb $i=25:1$ mit einfacher, maßorientierter Spieleinstellung
- Flansche und Kupplungen stehen für alle gängigen Schrittmotoren und Servomotoren zur Verfügung (Motoren sind nicht im Lieferumfang enthalten, gerne bieten wir passende Motoren an).

Umgebungstemperatur

- Zulässige Umgebungstemperatur am Betriebsort: $+10\text{ °C}$ bis $+40\text{ °C}$

Schutzart

- Schutzart IP 50 (Andere Schutzarten auf Anfrage)

Schmierung

- Bei Eingangsdrehzahlen ≤ 3000 und $ED \leq 20\%$ Lebensdauerschmierung
- Dauerbetrieb und hochdynamische Anwendungen auf Anfrage

Einsatzmöglichkeiten

- Montagetechnik, Mess- und Prüfautomaten, Laserbeschriften, optische Systeme, Schweißen, Schneiden sowie allgemeiner Sondermaschinenbau
- Die Standard-Durchlichtöffnung kann für optische Systeme oder zur Durchführung von Kabeln o. ä. verwendet werden.

Optionen

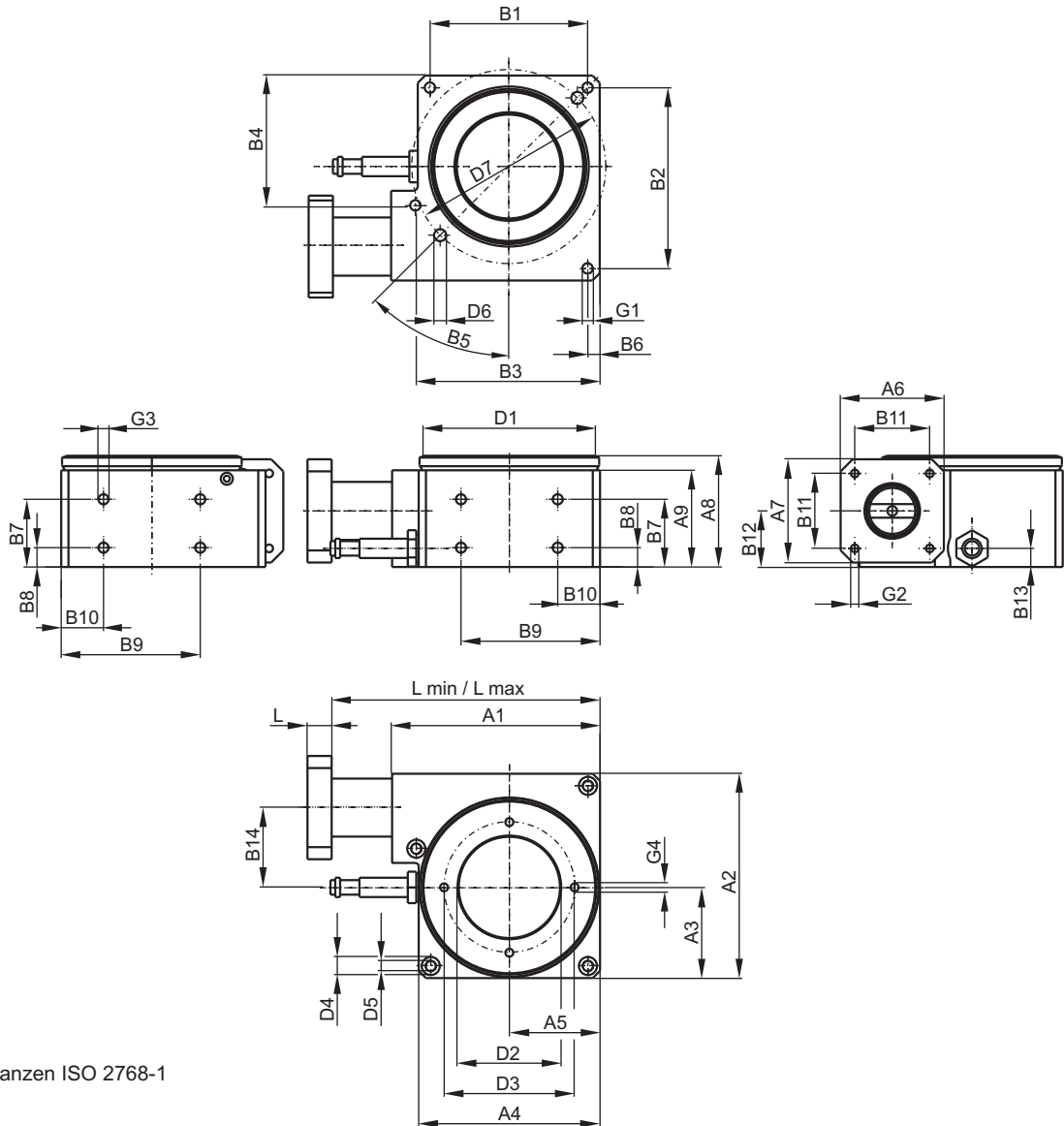
- Einsatz Temperaturbereich -40 °C bis $+80\text{ °C}$
- Einsatz im Vakuum bis 10^{-6} mbar
- Referenzpunktschalter (PNP-Schließer, 1-kanalig)
- Drehbereichsbegrenzung und Referenzpunktschalter (PNP-Öffner oder PNP-Schließer)
- Einbau einer pneumatischen Arretierung

Bestellangaben

- Rundtisch RT2A 075 | siehe Beiblatt: RT2A ... Bestellschlüssel







Abmessungen

Maß	RT2A 075
A1	86
A2	84,5
A3	37,45 ±0,05
A4	75
A5	37,45 ±0,05
A6	motorspezifisch
A7	motorspezifisch
A8	46
A9	40
B1	65
B2	74,5
B3	76
B4	53,5
B5	45°
B6	5
B7	28
B8	8
B9	57,5
B10	17,5
B11	motorspezifisch
B12	23,2
B13	7,7
B14	33
D1	Ø72
D2	Ø42H7 - 6 tief
D3	Ø54
D4	4x Ø7,5 - 25 tief
D5	4x Ø4,2
D6	2x Ø5H7 - 6 tief
D7	Ø80 ±0,01
G1	4x M5
G2	motorspezifisch
G3	8x M5 - 7 tief
G4	4x M4 - 6 tief
L min.	105
L max.	111
L	motorspezifisch



Abmessungen in mm / Toleranzen ISO 2768-1

Technische Daten

	zulässige Belastung auf Drehteller			zulässiges Kippmoment		zulässiges Tangentialmoment					
											
	[N]	[N]	[N]	[Nm]	[Nm]	[Nm]					
RT2A 075	440	80	125	18	18	6,2					
	max. Leerlaufmoment	max. Drehmoment an der Welle	n-max. Drehteller bei i = 25:1	Positioniergenauigkeit mechanisch	Wiederholgenauigkeit mechanisch	Umkehrspiel	Rundlaufgenauigkeit	Planlaufgenauigkeit	Parallelität	Gewicht RT o. Motor	
	[Ncm]	[Nm]	[1/min]	[°]	[°]	[°]	[µm]	[µm]	[µm]	[kg]	
RT2A 075	8	0,75	120	0,05	0,012	0,042	10 / 3*	12 / 4*	15 / 10*	1,2	

* Werte bei Präzisionsausführung

Rundtisch RT2A 075, RT2A 100, RT2A 150, RT2A 200

Bestellschlüssel

01	Code	Typ
	RT	Rundtisch

02	Code	Baureihe
	2	2

03	Code	Werkstoff
	A	Aluminium, schwarz anodisiert

04	Code	Größe
	075	Baugröße 075 mm
	100	Baugröße 100 mm
	150	Baugröße 150 mm
	200	Baugröße 200 mm

05	Code	Qualität
	S	Standard
	P	Präzision

06	Code	Übersetzungsverhältnis
	25	i = 25:1 (nur Baugröße 075 mm)
	36	i = 36:1

07	Code	Endschalterausführung
	0	ohne
	1	Referenz-Impuls
	2	Bedämpfung 180°
	3	Referenz-Impuls und Drehbereichsbegrenzung (auf Anfrage)
	4	Drehbereichsbegrenzung beliebig wählbar
	Y	Kundenwunsch

08	Code	Endschaltertyp
	0	ohne
	1	PNP-Öffner (NC), 2-kanalig
	2	PNP-Schließer (NO), induktiv
	3	NPN-Öffner (NC), induktiv
	4	NPN-Schließer (NO), induktiv
	5	PNP-Öffner (NC), induktiv
	Y	Kundenwunsch

09	Code	Antrieb
	0	ohne
	1	Motoranbau gerade
	2	Motoranbau mit Riementrieb i = 1:1
	3	Motoranbau mit Riementrieb i = 2:1
	Y	Kundenwunsch

10	Code	Motor
	A0	ohne Motor
	A1	mit Motor, Typ 01-99
	YY	Kundenwunsch

11	Code	Nacharbeit
	0	ohne
	Y	Kundenwunsch

Fettgedruckter Code = Standardausführung

Gruppe	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11
Bestellbeispiel	RT	2	A	150	S	36	2	1	1	A1	0

Ihre Bestellnummer											

Beiblatt zur Produktinformation: Rundtisch RT2A...

Föhrenbach GmbH Lindenstraße 34 D-79843 Löffingen-Unadingen www.foehrenbach.com	Telefon +49 (0)7707 159-0 Telefax +49 (0)7707 159-80 info@foehrenbach.com	Föhrenbach AG Tannenwiesenstrasse 3 CH-8570 Weinfelden www.foehrenbach.ch	Telefon +41 (0)71 62626-76 Telefax +41 (0)71 62626-77 info.ch@foehrenbach.com
---	---	---	---